

# Toile de renforcement en jute

Toile de renforcement en fibres de jute destinée au renforcement des enduits. Traitement au PVA pour améliorer la stabilité pendant la mise en oeuvre.

## Caractéristiques techniques

| Caractéristique                   | Valeur  |
|-----------------------------------|---|
| Matériau                          | 100 % fibre de jute                                 |
| Grammage                          | 120 g/m <sup>2</sup>                                |
| Densité de tissage                | Chaîne : 20 fils / 10 cm<br>Trame : 17 fils / 10 cm |
| Largeur                           | 100 cm  |
| Longueur du rouleau               | 50 m  |
| Résistance à la traction - Chaîne | env. 318 N*   |
| Allongement - Chaîne              | env. 2,60 %*  |
| Résistance à la traction - Trame  | env. 166 N*   |
| Allongement - Trame               | env. 3,90 %*  |
| Épaisseur                         | env. 1,2 mm*  |

\* Valeurs mesurées avant le traitement au PVA.

## Traitement de surface

Traitement à base de polyalcool vinylique (PVA) (solution à 10 %). Non toxique, inodore et hydrosoluble.

## Caractéristiques du PVA

| Propriété               | Valeur  |
|-------------------------|---|
| Aspect                  | Granulés ou poudre blanche à ivoire                               |
| Masse volumique         | 1,23 à 1,31 g/cm <sup>3</sup>                                     |
| Densité apparente       | 0,50 à 0,70 g/cm <sup>3</sup>                                     |
| Transition vitreuse     | 60 °C (partiellement hydrolysés)<br>85 °C (totalement hydrolysés) |
| Point de fusion         | 180 à 190 °C / 230 °C   |
| Stabilité à la lumière  | Très bonne  |
| Résistance aux solvants | Résistant à la plupart des solvants                               |
| Toxicité                | Non toxique   |